

## Диэлектрик для электроэрозионной обработки на координатно-прошивных станках



**Ionoplus IME-MH** применяется в качестве диэлектрика (рабочей жидкости) при электроэрозионной обработке металлов и сплавов на координатно-прошивных станках с использованием графитного или медного электрода.

В настоящее время в России основными «конкурентами» предлагаемого нами диэлектрика являются продукты на основе минеральных масел (как правило, западного производства), а также более дешевые, отечественные, на основе керосина.

По сравнению с диэлектриками на основе минеральных масел (и тем более по сравнению с керосином) **Ionoplus IME-MH** имеет комплекс преимуществ.

Как химический продукт синтетического происхождения **Ionoplus IME-MH** не содержит побочных вредных химических веществ, присущих продуктам минерального происхождения (например ароматических углеводородов, которые вредны для здоровья человека).

Кроме того, **Ionoplus IME-MH** значительно более стоек к деструкции в процессе работы и при хранении. Срок хранения исчисляется десятками лет. При наличии надлежащей системы фильтрации (присутствующей на современных станках западного производства) практически не требуется замена, только долив диэлектрика. Практика применения диэлектриков такова, что для более быстрой, «грубой» обработки применяются более густые жидкости, а для финишной обработки (полирования) - жидкости с меньшей вязкостью. **Ionoplus IME-MH** одинаково успешно работает в обоих случаях – не требуется замена диэлектрика или работа на 2-х станках. **Ionoplus IME-MH** обогащен ультрамелкими неподдающимися фильтрации органометаллическими частицами – сателитными электродами, способствующими образованию мостиков ионизации и, таким образом, повышающими эффективность обработки. Технология сателитных электродов позволяет, кроме всего прочего, проводить обработку на меньших токах, что снижает энергопотребление станка.

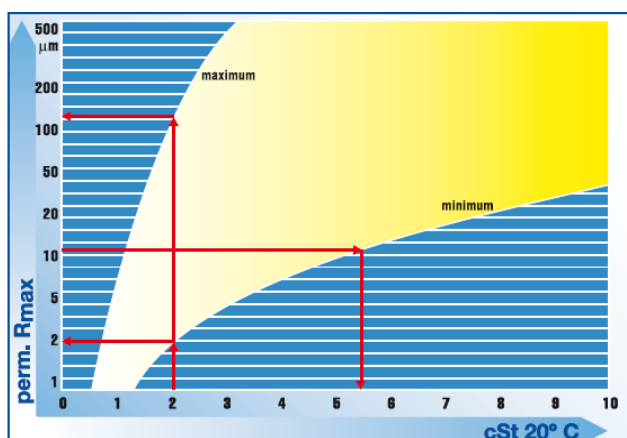


Таблица выбора плотности как функции от Rmax. Желтым цветом выделена рекомендуемая область.

Технические характеристики Ionoplus IME-MH		
Плотность при 15°C	0,793	DIN 51757
Вязкость при 40°C	2,5 сСт	DIN 51757
Температура застывания	-15°C	DIN 51757
Температура вспышки	107°C	DIN 51757
Содержание ароматич. веществ	< 0,01	DIN 51757

Ниже перечислены усредненные количественные данные по эффективности **IonoPlus IMEMH** по сравнению с указанными выше конкурирующими продуктами:

- ✓ **скорость удаления металла** +20...50%
- ✓ **меньший износ электрода** -33%
- ✓ **меньшие потери от испарения** -15%
- ✓ **достигаемая чистота поверхности** – менее **0,1 мкм**, что не может быть достигнуто с другими обычными диэлектриками.
- ✓ возможность работы 2-мя электродами, там где раньше работали 3-мя. **IonoPlus IME-MH** может быть смешан (долит) в ванну с рабочими жидкостями других производителей и обеспечивает постепенное (по мере роста концентрации) повышение рабочих характеристик до заявленного выше уровня.

**IonoPlus IME-MH** фильтруется всеми обычными фильтрующими системами и может использоваться как на отечественном оборудовании, так и на оборудовании западного производства (Sodick, Mitsubishi, Charmille, Agie, Fanuc и др.).

**IonoPlus IME-MH** одинаково эффективен при работе с токами как прямой, так и обратной полярности.

**IonoPlus IME-MH** пожаробезопасен, безопасность для здоровья подтверждена санитарноэпидемиологическим заключением.

