



## Технические данные

### Castrol Ilocut EDM 180

Диэлектрическая жидкость высокой степени очистки для электроэрозионных станков

#### Описание

Castrol Ilocut™ EDM 180 – это диэлектрическая жидкость на основе специально отобранных углеводородных дистиллятов высокой степени очистки, предназначенная для использования в современных электроэрозионных станках.

#### Применение

Диэлектрическая жидкость на основе специальных дистиллятов Castrol Ilocut EDM 180 обладает естественной высокой стабильностью диэлектрической прочности, которая является необходимой для высокой чистоты и точности обработки. Ilocut EDM 180 рекомендуется к использованию на всех черных и цветных металлах.

Проконсультируйтесь у вашего поставщика вопросам совместимости в конкретных случаях.

Тонкая и окончательная электроэрозионная обработка	Окончательная электроэрозионная обработка	Грубая электроэрозионная обработка	Другие процедуры
+	+	-	-

#### Преимущества

- Это масло с низкой вязкостью имеет высокую температуру вспышки, слабый запах и естественное сопротивление окислению. Его низкая летучесть обеспечивает надежную безопасность и минимальные потери на испарение при использовании. Малая величина диэлектрической постоянной способствует эффективному энергосбережению. Электрическая искра концентрируется между электродом и заготовкой, что позволяет добиться максимального удаления металла при минимальном рассеянии энергии и ее потерь, что позволяет избежать перегрева и преждевременного окисления. В результате, EDM 180 имеет увеличенный срок службы и снижает энергопотребление.
- Малая величина диэлектрической постоянной увеличивает срок службы электродов, а также увеличивает точность и скорость обработки.
- Естественная сопротивляемость окислению увеличивает срок службы масла.
- Превосходная фильтруемость также способствует увеличению срока службы масла.
- Эффективный унос частиц металла из искрового зазора повышает качество обработки.
- Прозрачность, практически бесцветность масла позволяет визуально контролировать заготовку.
- Уникальные смазывающие свойства увеличивают срок жизни инструмента и качество обработки.
- Препятствует пенообразованию даже в самых жестких условиях эксплуатации.
- Устраняет засорение тонких отверстий и клапанов.

## Типичные Характеристики

Характеристики	Стандарты	Ед. измерения	Величины
Внешний вид	Визуально	Визуально	Чистая прозрачная
Вязкость при 20°C	DIN 51562	мм <sup>2</sup> /с	3,8
Вязкость при 40°C	DIN 51562	мм <sup>2</sup> /с	2,5
Плотность при 15°C	DIN 51757	кг/м <sup>3</sup>	815
Температура вспышки (СОС)	ISO 2592	°С	105
Коррозия меди	ISO 2160	3 часа при 100°C	1b
Температура начала кипения	DIN 51 435	°С	234
Температура конца кипения	DIN 51 435	°С	267

	эфир	активная сера	сера	фосфор	кальций	хлор	цинк
Добавки	-	-	+	-	-	-	-

## Хранение

Для избежания ухудшений свойств продукта, держите контейнер/бочку всегда плотно закрытой. Не допускайте замерзания и попадания воды.

Храните в сухом прохладном месте, не допускайте попадания прямых солнечных лучей. В любом случае продукт лучше хранить в помещении. За подробностями обращайтесь к паспорту безопасности.