

## Информация о материале

### **AquaТес 5001**

#### **Синтетический концентрат СОЖ для шлифования твердого сплава**

AquaТес 5001 – это высокопроизводительный синтетический водорастворимый концентрат разработанный специально для высокоэффективной обработки твердых сплавов, а также для использования в цехах, где применение масляных СОЖ является нежелательным. AquaТес 5001 содержит высокоэффективные ингибиторы, которые существенно сокращают выщелачивание кобальтовых и никелевых связей. Сохраняется чистота и целостность твердосплавных заготовок, но более важным является тот факт, что в целях защиты окружающей среды уровень, содержания ионов токсичных металлов сведен до минимума.

AquaТес 5001 при этом обеспечивает хорошие смазывающие и охлаждающие способности, что повышает стойкость шлифовальных кругов и улучшает качество обработки поверхности. Круги не засаливаются, а шлам и прочие отходы быстро оседают на дне отстойника, что обеспечивает хорошую фильтрацию.

AquaТес 5001 можно использовать в центральных системах рециркуляции СОЖ и в отдельных для каждого станка. Это идеальный материал для плоского шлифования, бесцентрового шлифования и других методов шлифования. AquaТес 5001 имеет чрезвычайно низкое пенообразование, что позволяет уверенно работать при больших нагрузках.

#### Преимущества:

- Снижено выщелачивание связующих в твердом сплаве
- Хорошие смазывающие и охлаждающие способности
- Повышение стойкости круга и качества поверхности
- Низкое пенообразование при больших нагрузках
- Прозрачная жидкость
- Не реагирует с другими маслами
- Слабый запах и малое туманообразование
- Слабое испарение

AquaТес 5001 не содержит хлора, нитритов, кремниевых или фенольных биоцидов.

#### Рекомендуемые концентрации:

- Плоское, бесцентровое, круглое шлифования 4 %
- Тонкое и чистовое шлифование 4 %

Выше указаны средние концентрации. Специалисты oelheld могут рекомендовать Вам концентрацию, подходящую под Ваши условия.

## AquaТес 5001

### Синтетический концентрат СОЖ для шлифования твердого сплава

Технические данные:

Цвет концентрата	Желтоватый	Рабочий pH	9.1 — 9.3
Плотность при 20°C	1.06 г/см <sup>3</sup>	pH концентрата	10.2
Растворимость в воде	100%	Точка вспышки, °C	нет

Инструкция по смешиванию:

Всегда добавляйте AquaТес 5001 в воду. Концентрация раствора может быть определена рефрактометром. **Фактор рефрактометра = 2,4**

Концентрация	3% (1:33)	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)
Показатель рефрактометра	1.3	1.7	2.1	2.5	2.9

Использование свежеприготовленного концентрата улучшит производительность и сократит расход. Концентрация раствора должна соответствовать сложности механической операции и обеспечивать баланс испарения воды и охлаждающих свойств СОЖ. Увеличение концентрации до 20-30%. Добавление 20-30% свежеприготовленного концентрата в используемую СОЖ сохранит её свойства в дальнейшем использовании.

Использование деионизированной воды для приготовления СОЖ так же улучшит производительность, увеличит срок службы системы фильтрации и сократит расход.